

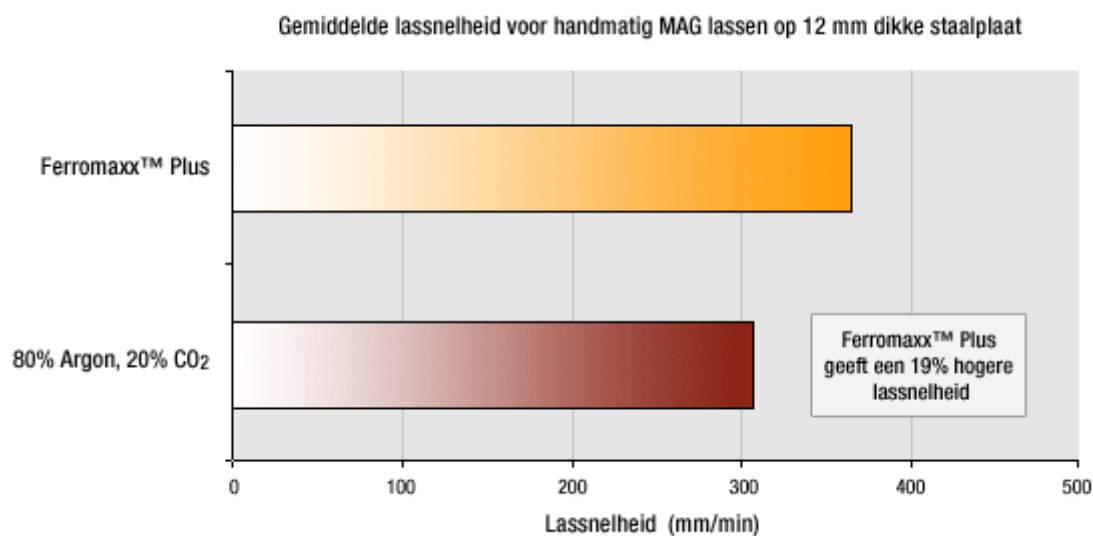
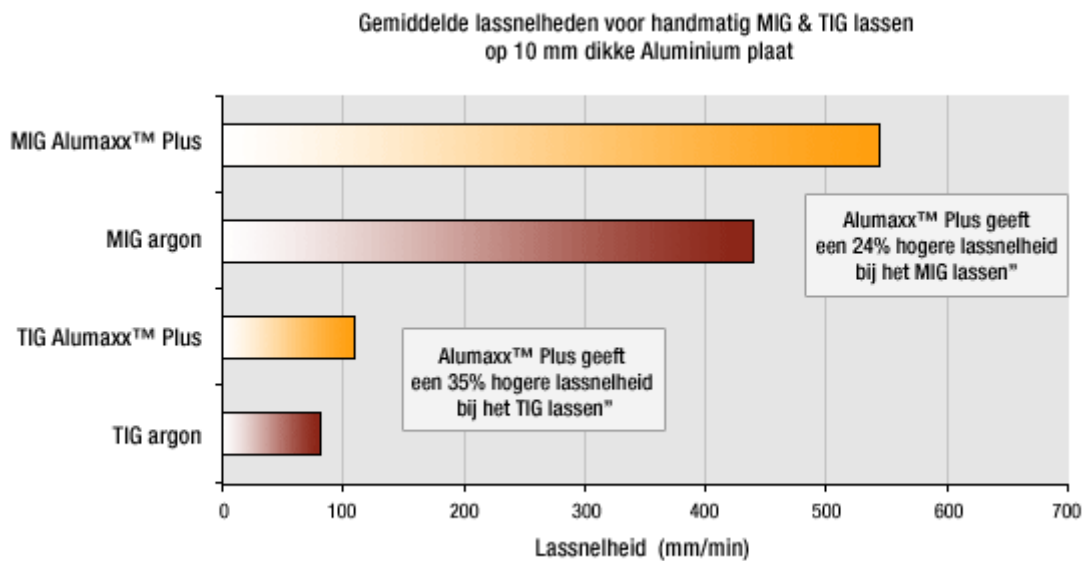
Hogere Lassnelheid met Maxx gassen.

Verbeterde productiviteit

Maxx gassen verhogen daadwerkelijk de lassnelheid bij het handmatig en gemechaniseerd lassen in vergelijking met de conventionele industriële standaard gassen.

Verhogingen van de gemiddelde lassnelheden tot 35% bij het handmatig TIG lassen en tot 24% bij het handmatig MIG/MAG lassen zijn eenvoudig te realiseren.

Deze resultaten zijn echt te bereiken in de praktijk. Het zijn de gemiddelde lassnelheden die zijn verkregen bij letterlijk honderden proeflassen gemaakt door meer dan 30 lassers. Alle proeven zijn uitgevoerd zonder dat de lassers wisten welke gassen werden gebruikt - de nieuwe Maxx gassen van Air Products maken het iedere keer waar!



MATERIAAL	BESCHERMGAS	GASTOEPASSING	INDELING NEN-EN 439
Ongelegeerd en laag gelegeerd staal	Ferromaxx® Plus Het beste gas voor staal.	<i>MAG-lassen</i> , alle diktes. Kortsluit-, puls- & sproeihoog lassen. <ul style="list-style-type: none"> • Alle lasposities. Massieve draad en gevulde draden. "Gecoate" staalplaat • Handmatig, gerobotiseerd en/of gemechaniseerd lassen. 	M 21(1)
	Ferromaxx® 7 Snelheid en kwaliteit.	<i>MAG-lassen</i> , alle materiaaldiktes. Kortsluit-, puls- & sproeihoog lassen. Alle lasposities. Massieve draad	M 24
	Ferromaxx® 15 Het betrouwbare universele gas.	<i>MAG-lassen</i> , alle diktes. Universeel gas. Kortsluit-, puls- & sproeihooglassen. Alle lasposities. Massieve draad.	M 24
Roestvast staal	Inomaxx® Plus Het beste gas voor RVS.	<i>MAG-lassen</i> , alle diktes. Kortsluit-, puls- en sproeihooglassen. Alle lasposities. Massieve draad en metaalpoeder gevulde draad. Handmatig, gemechaniseerd en lassen met robot.	M 12(2)
	Inomaxx® 2 Het betrouwbare universele gas.	<i>MAG-lassen</i> , alle diktes. Kortsluit-, puls- en sproeihoog lassen. Alle lasposities. Massieve draad. Handmatig, gemechaniseerd en lassen met robot.	M 12
	Inomaxx® TIG Het beste gas voor TIG roestvaststaal.	<i>TIG-lassen</i> , alle diktes. Handmatig, gemechaniseerd, orbitaal of met robot lassen.	R 1
Aluminium	Alumaxx® Plus Het beste en enige gas dat u nodig hebt	<i>MIG- en TIG-lassen</i> , alle diktes. Puls- en sproeihoog. Handmatig, gemechaniseerd en met robot lassen.	I 3