

Master MLS™ – Technische Gegevens

■ Master MLS™		2500	3500
Opgenomen vermogen max.	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Inschakelduur	40 % ID	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	100% ID	160 A/26,4 V	220 A/28,8 V
Zekering, traag		10 A	16 A
Lasbereik	MMA	10 A/20,5 V–250 A/30 V	10 A/20,5 V–350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V–300 A/22 V	5 A/10 V–400 A/26 V
Open spanning		80 V	80 V
Elektrode	ø mm	1,5–5,0	1,5–6,0
Afmetingen l x b x h		500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Gewicht		20 kg	21 kg

Master MLS™ – Bestelinformatie

■ Stroombronnen		■ Afstandsbedieningen		
Master MLS™ 2500	6104250	R10	5 m	6185409
Master MLS™ 3500	6104350	R10	10 m	618540901
Bedieningspanelen		R11T draadloos		6185442
MEL	6106000	R11F voetpedaal		6185407
MEX	6106010	Verlengkabel afstandsbediening voor R10	10 m	6185481

Ga naar www.kemppi.com voor informatie en details.



AD238NL
0945

Master MLS™

Uitstekende boogbeheersing,
duurzaam ontwerp



2500, 3500



MMA-lasmachines voor alle soorten elektrodes. Uitstekende eigenschappen voor de boogbeheersing en een duurzaam ontwerp.

+ In het kort

- Duurzaam en betrouwbaar voor industriële lasomstandigheden
- Compacte vormgeving voor draagbaarheid en toegankelijkheid
- ICS™ koelsysteem garandeert foutloze werking
- Bedieningspaneelkeuze met alternatieve regelfuncties voor MMA- en TIG-lassen

+ Belangrijkste toepassingen

- Installatie en prefab
- Reparatie en onderhoud
- Scheepswerven en offshore-industrie
- Chemische en procesindustrie



Master MLS 2500



Master MLS 3500

■ Duurzaamheid en progressieve eigenschappen

Kemppli's Master MLS-reeks combineert een keuze aan efficiënte 3-fasen lasmachines, voorzien van veelzijdige functies voor zowel MMA- als DC TIG-lassen. Er zijn twee vermogensklassen verkrijgbaar: 250- en 350-ampère versies bij 40% inschakelduur.

De solide, compacte constructie en het geïsoleerde koelsysteem (ICS™) van de Master MLS machines maakt deze zeer geschikt voor inzet op werklocaties en onder extreme bedrijfsomstandigheden.

Behalve een groot lasvermogen, bezitten zij voldoende progressieve eigenschappen die de las kwaliteit en -efficiëntie verbeteren.



+ MEX-bedieningspaneeloptie

- Paneelbediening, afstandsbediening en TIG-toortsbediening (RTC 10)
- Hotstart en boogsterkteregeling
- Bedrijfsmodus selectie: MMA- of DC-TIG-lassen, gutsen met koolstofelektrode of onderbroken booglastechniek
- Elektrodetypekeuzeschakelaar
- Memory channels
- Groot en duidelijk display



+ MEL-bedieningspaneeloptie

- Selectie MMA- of basis TIG-lasproces
- Groot duidelijk display voor lasstroom en boogvoltage
- Hotstart en boogsterkteregeling
- Afstandsbediening

■ Eenvoudige bediening met de MLS-technologie

De bediening van de Master MLS machines functioneert door gebruikmaking van geavanceerde Kemppli MLS-technologie (multi logic systeem). Dit stelt de lasser in staat om de eigenschappen eenvoudig in te stellen, precies voor iedere afzonderlijke lastaak.

■ Master MLS bedieningspanelen

Master MLS units hebben twee bedieningspaneelopties: een MEL-paneel met de basisfuncties voor MMA-lassen en een MEX-paneel met een grotere verscheidenheid aan functies voor het instellen van de lasparameters.

Met het MEX-bedieningspaneel kunt u de gebruikte instellingen in het geheugen opslaan en ze eenvoudig gebruiken indien nodig. Bovendien bevat MEX een keuzemogelijkheid die de machine automatisch instelt op het leveren van de optimale prestatie voor gegeven elektrodetypen.

MEL- en MEX-bedieningspanelen zijn voorzien van grotere meters en bieden een betrouwbaar en duidelijk zicht op de lasgegevens. De boogdynamiek en hotstart-functies zorgen voor uitstekende boogontsteking en goede lasprestaties.