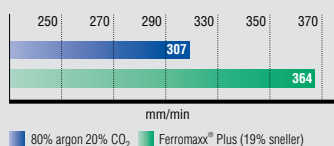


Ferromaxx®

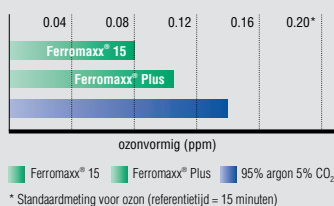
Voor sneller én beter lassen

Ferromaxx® is speciaal samengesteld voor het MAG lassen van ongelegeerd en laaggelegeerd koolstofstaal. Daarom kunt u zeker zijn van een superieure laskwaliteit, uitstekende inbranding, minimale spatvorming en sterk verminderde lasrook.

Gemiddelde lassnelheid bij handmatig MAG lassen van 12 mm koolstofstaal plaat



Gemiddelde ozonproductie bij handmatig MAG lassen van 12 mm koolstofstaal plaat bij sproeihoog lassen



Ferromaxx® Plus MAG staande hoeklas in 12 mm staaldikte

Optimale productiviteit

Met Ferromaxx® Plus kan de lassnelheid tot ongeveer 19% verbeteren ten opzichte van conventionele beschermgassen.

Hogere kwaliteit

Alle Ferromaxx® gasmengsels zijn eenvoudig te gebruiken en weinig gevoelig bij wijzigingen van de lasparameters. Dit leidt tot een sterk verbeterde productiekwaliteit.

Gezondere werkomgeving

Ozon bedreigt de gezondheid van uzelf en uw medewerkers. Bovendien is ozonvorming bij het lassen niet te voorkomen. Daarom heeft Air Products er voor gezorgd dat, vergeleken met gewone gassen, de ozonvorming bij alle Ferromaxx® gasmengsels sterk verminderd is. Het resultaat - een gas dat zorgt voor een aangenamer werkklimaat, een hogere productiviteit en een betere laskwaliteit.

Ferromaxx® Plus

Het beste gasmengsel voor staal

- Opmerkelijk betere laskwaliteit, uitstekende inbranding, mooie vlakke las en weinig gevoelig bij wijziging van de lasparameters, vrijwel geen silicaten op de las
- De hoogste productiviteit, lassnelheid tot ongeveer 19% hoger dan bij traditionele gasmengsels, minder nabewerking van het product omdat spatvorming merkbaar lager is en het nabewerken van het oppervlak overbodig maakt
- Geschikt voor elke materiaaldikte en alle types van toevoegmaterialen (massieve- en gevulde draden)
- Beschermt de werkomgeving dankzij minimale afgifte van ozon

Ferromaxx® 15

Het betrouwbare gas voor universeel gebruik

- Zeer goede laskwaliteit, uitstekende inbranding, weinig gevoelig bij wijziging van de lasparameters. Geschikt voor elke materiaaldikte en massieve draden.
- Beschermt de werkomgeving dankzij een minimale afgifte van ozon

Ferromaxx® 7

Snelheid en kwaliteit

- Optimale laskwaliteit, sterk verminderde spatvorming, zeer goede controle van het smeltbad, ook bij lage boogspanning en lasnaden in positie
- Geschikt voor elke materiaaldikte en massieve draden
- Minimalisering schoonmaaktijd, weinig spatvorming en goede eigenschappen voor het gepulseerde booglassen, weinig silicaten op de las



Ferromaxx® 15 MAG stompe lasverbinding in 12 mm staaldikte



Ferromaxx® 7 MAG staande hoeklas in 3 mm staaldikte