

Heliarc® 283i 353i AC/DC

Voor veeleisende TIG-lastoepassingen

AC/DC TIG- en MMA-lassen met hoge kwaliteit

De nieuwe Heliarc-stroombronnen bieden alles wat u nodig hebt voor het geavanceerd AC/DC TIG-lassen van aluminium, aluminiumlegeringen, magnesiumlegeringen, roestvast staal, zachtstaal en koperlegeringen. Met Heliarc kunt u beklede elektroden lassen, zelfs de moeilijk te starten cellulose-elektroden AWS 60XX.

Instellingen die uw resultaten optimaliseren

Heliarc heeft alle nodige functies om uitstekende resultaten te bereiken.

Een pulsfunctie in AC en DC, een uitgebreid AC-frequentiebereik en een uitgebreide balansregeling, de mogelijkheid om 60 programma's op te slaan en de mogelijkheid om tijdens het lassen tussen twee stroomsterktes te schakelen. En dit zijn nog maar enkele van de vele functies.

Pulsfunctie in AC en DC – Wordt gebruikt om de warmte-inbreng te regelen en is vooral nuttig voor dunne materialen. De pulsfunctie verhoogt de boogstabiliteit en de controle over het smeltbad, zodat hogere lassnelheden mogelijk zijn met minder plaatvervorming. Het afwisselen van de puls frequentie beïnvloedt de warmte-inbreng, wat leidt tot 'rimpeling' in de lasrups. De puls frequentie en lassnelheid bepalen de grootte van en afstand tussen de oppervlakterimpuls die gewenst zijn voor een esthetische look. Bij meer dan 100 Hz ontstaat een gladde las (geen rimpels) en wordt de boogstabiliteit bij lage stroomsterktes verbeterd.

Uitgebreide AC-balansregeling (EN) Vermindert erosie van het wolfram en biedt lassers de verbeterde penetratie of het verbeterde reinigingseffect dat nodig is voor een hoogwaardige las.

Uitgebreid AC-frequentiebereik Maakt het mogelijk kleinere wolframelektroden te gebruiken, behoudt de vorm van het wolfram. Zorgt voor een gerichte, smalle en efficiëntere boogkegel, wat leidt tot een betere penetratie, een smalle lasrups (die minder toevoegmateriaal vereist), een lagere warmte-inbreng en een hogere verplaatsingssnelheid voor meer efficiëntie en kostenbeperking.

AC warme start(Hot Start) met lage AC TIG Amp geeft een nauwkeurige start bij het lassen van dunne platen.

Toepassingen

- Precisiefabricage
- Fabricage van pijpen en buizen
- Algemene fabricage en civiele bouw
- Automotive
- Lucht- en ruimtevaart
- Procesindustrie
- Scheepsbouw en offshore
- Transport en mobiele machines



Kenmerken

- Invertertechnologie: snelle, gevoelige boog met een hoog uitgangsvermogen, gecombineerd met een kleine omvang en een laag gewicht.
- Efficiënt – laag energieverbruik, minder elektrisch materiaal (schakelaar/zekeringen), kleiner netsnoer en kleinere generator.
- Digitale bediening voor een optimale nauwkeurigheid en herhaalbaarheid.

TIG-toetsen en toebehoren

ESAB biedt een compleet assortiment: TXH™ TIG-toetsen, voetbediening, TXH™ met ingebouwde afstandsbediening voor deze units.

- Hoogwaardig TIG-lassen – Bijzonder goede prestaties bij uiteenlopende materialen.
- Uitstekende boogcontrole – Stabiele boog en instellingen voor uitstekende boogcontrole en een hoge lassnelheid
- AC Warme start (Hot start) – Uitstekende boogstart, met lage AC TIG Amp
- Pulsfunctie in AC en DC (TIG-lassen) – Eenvoudig regelen van de warmte-inbreng en het smeltbad, esthetische lasrups.
- Tweeledige TIG-functie – Schakel tijdens het lassen tussen 2 stroomsterktes met de toortsschakelaar. Mogelijkheid tot handmatig regelen van de vloeibaarheid van het smeltbad.
- Superieure prestaties bij BMBE-lassen – Zelfs bij 60XX-elektroden
- Liftarc-modus, zelfs bij AC – Ideaal voor toepassingen waarbij hoogfrequent lassen niet is toegestaan.
- Inverter- /microprocessortechnologie – Zeer efficiënt met laag energieverbruik. Nauwkeurige boogcontrole met kleine omvang en laag gewicht.
- Pulsen van 0,2-2 Hz bij AC – Ideaal voor dun aluminium



Waterkoeler past in wagencompartiment

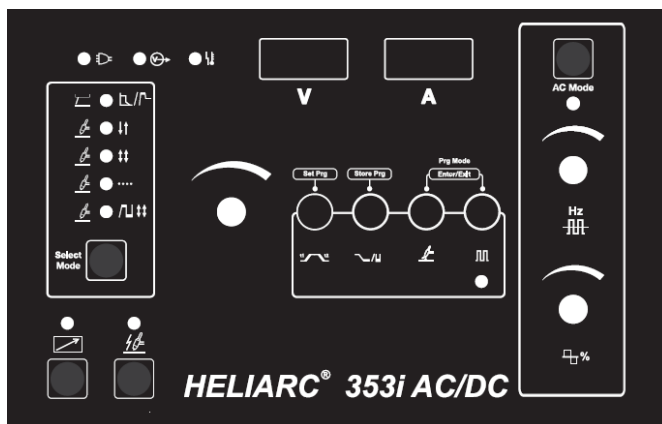
Technische gegevens Heliarc® 283i AC/DC 353i AC/DC

Instelbereik TIG AC/DC, A	4 – 280	4 - 350
Netspanning, V/F/Hz	400/3/50,60	400/3/50,60
Zekeringstype, A	20	25
Max. belastbaarheid TIG DC/AC		
bij 45% inschakelduur, TIG, A	-	350
bij 60% inschakelduur, TIG, A	-	300
bij 100% inschakelduur, TIG, A	280	-
Gasvoorstroom, sec.	0,5 - 30	0,5 – 30
Slopeuptijd, sec	0,1-10	0,1-10
Gasnastroom, sec.	0,5 - 30	0,5 - 30
Frequentie AC, Hz	20-200	20-200
AC-balans, %	10-90	10-90
DC-pulsmodusfrequentie, Hz	0,4-300	0,4-300
AC-pulsmodusfrequentie, Hz	0,4-2	0,4-2
Pulsfunctie (pulstijd/basistijd) %	30-65	30-65
Basisstroom, % van lasstr. A	10-90	10-90
Downslopetijd, sec	0,1-10	0,1-10
Start-/kraterstroom (4-takt) % van lasstr.A	10-90	10-90
Tijd na spoelen, sec	0,5-30	0,5-30
Nullastspanning, max	68	68
Arbeidsfactor op 100%, TIG-modus	0,75	0,8
Instelbereik MMA	4–280	4-350
Max. belastbaarheid MMA, DC/AC		
bij 20% inschakelduur, MMA, A	-	350
bij 40% inschakelduur, MMA, A	280	-
kVA Tig, max.	11	14,5
kVA MMA max.	14,2	19
Beschermingsklasse	IP 21S	IP 21S
Uitwendige afmetingen mm, hxbxl	620x300x600	620x300x600
Gewicht, kg stroombron	50	50
Koeleenheid zonder vloeistof	15	15
Wagentje	35	35
Standaarden: IEC 60974-1, 3, 10		

Bestelinformatie

Heliarc® 283i AC/DC 400V CE	0700 300 701
Heliarc® 353i AC/DC 400V CE	0700 300 702
Wagenset	0558 101 702
Waterkoeler	0700 300 703
Voetbediening FC5	0558 004 234
TXH™ 401w, 4 m, OKC 50	0700 300 565
TXH™ 401w HD, 4 m, OKC 50	0700 300 566
TXH™ 401w, 8 m, OKC 50	0700 300 567
TXH™ 401w HD, 8 m, OKC 50	0700 300 568
TXH™ 251w 8 m instelbaar	0700 300 659
TXH™ 401w 8 m instelbaar	0700 300 660
TXH™ 251w Flex 8 m instelbaar	0700 300 663

Raadpleeg de afzonderlijke factsheet voor meer toetsen.



Bediening voorpaneel



ESAB Nederland B.V.
Postbus 2236
3800 CE, AMERSFOORT

Tel: 0800 777 97 77
E-mail: info@esab.nl
www.esab.nl

ESAB België NV
Liersesteenweg 173
Building H
B-2220 Heist op den Berg
Tel: 015 25 79 30
E-mail: info@esab.be
www.esab.be

**COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV**
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =